



# CALL US FIRST!

**DO NOT RETURN ITEM TO STORE**

**Service Policy:** We will replace any parts which are defective, missing or damaged during assembly. Please contact Whittier Wood Products customer service department directly (by phone, fax, mail or email) for replacement parts.

**Hours:** Our friendly customer service staff can be reached Monday-Friday 7:00 a.m. to 5:00 p.m. (Pacific Time). A message can be left 24 hours a day, 7 days a week.

**To Order:** Provide the complete furniture model number, part letter, production code, quantity needed, reason for replacement and your full name and address along with a telephone number in case we need to contact you.

*Parts ship from our Eugene, Oregon factory within 1 or 2 business days from the time we receive the request. Please allow 5-10 business days for delivery.*

**800-653-3336**

Outside U.S. or Canada: 541-687-0213

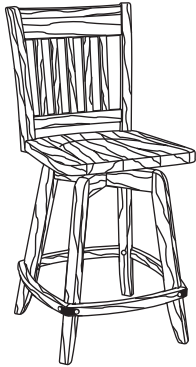
Fax: 541-687-2060 • [www.whittierwood.com](http://www.whittierwood.com)

Mail: P.O. Box 2827 • Eugene, Oregon 97402, U.S.A.

## IMPORTANT NOTES:

- Read both the Assembly Instructions and Finishing Hints completely before beginning.
- Store the parts: 1) in their box; 2) in a dry place; 3) in temperatures ranging from 40° to 90°. (Not on a cold, possibly damp, cement floor.)
- Inspect your furniture periodically for any loose glue joints or screws, or any other problem which may be affecting the stability of your furniture. Tighten or repair as needed.

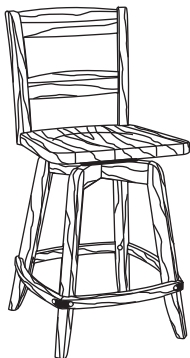
**172Wa**  
Hawthorne  
Swivel  
Counterstool



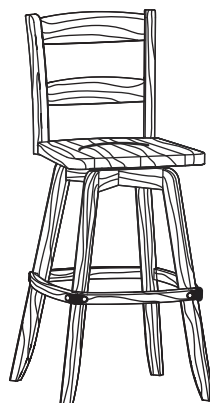
**179Wa**  
Hawthorne  
Swivel  
Barstool



**194Wa**  
Bistro  
Swivel  
Counterstool



**207Wa**  
Bistro  
Swivel  
Barstool



### Congratulations!

*This fine piece of furniture will make a handsome addition to your home. For the best results, start by reading both the Assembly Instructions and Finishing Hints **before** you begin your project.*

**For normal household use only.**  
**NOT recommended for commercial use.**



Do not climb or stand on this piece of furniture.

**DESIGN SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE.**



P.O. Box 2827  
Eugene, OR 97402 USA

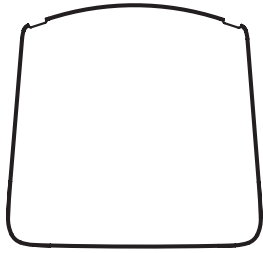
Production Code:

VN

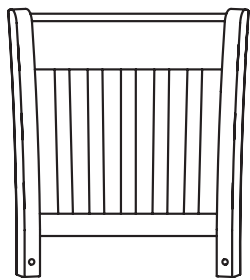
Rev. 2/07

# 172Wa, 179Wa 194Wa & 207Wa Stools – Parts List

BEFORE BEGINNING ASSEMBLY,  
check that the quantities of the parts received match those on the parts list below.



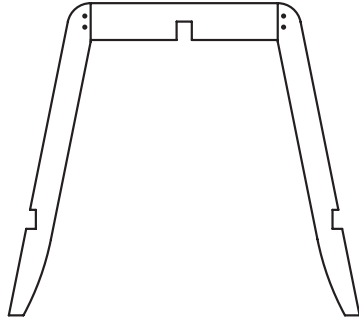
A — Seat — Qty. 1



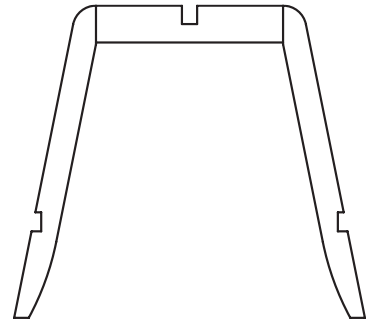
B — Back Assembly — Qty. 1



C — Stretcher — Qty. 4

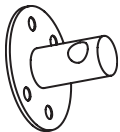


D — Upper Leg Assembly  
— Qty. 1

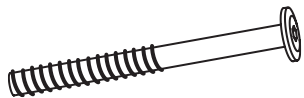


E — Lower Leg Assembly  
— Qty. 1

## HARDWARE



F — Barrel Nut — Qty. 2



G — 5/16" x 3 1/2" Barrel Bolt  
— Qty. 2



H — Barrel Bolt Plate — Qty. 2



I — #6 x 3/4" Brass Flat Head  
Screw — Qty. 16



J — #8 x 2" Black Screw  
— Qty. 1



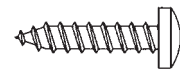
K — Stretcher Bracket — Qty. 4



L — #8 x 1 1/4" Machine  
Screw — Qty. 4



M — Return Swivel — Qty. 1



N — #14 x 3/4" Pan Head  
Screw — Qty. 8



O — Wood Button — Qty. 4

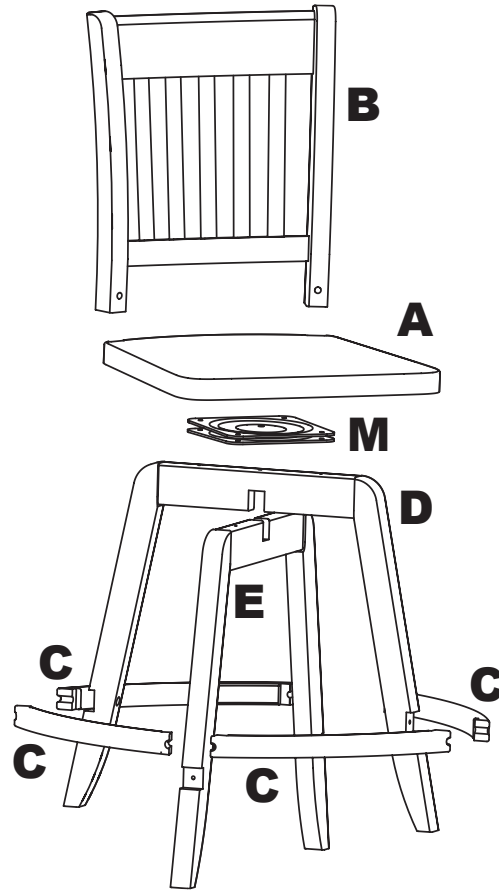


P — 5mm Hex Wrench  
Screw — Qty. 1

# 172Wa, 179Wa 194Wa & 207Wa Stools ASSEMBLY INSTRUCTIONS

## TOOLS REQUIRED:

Phillips Head Screwdriver, Wood Glue, Rubber Mallet or Padded Hammer.



### IMPORTANT:

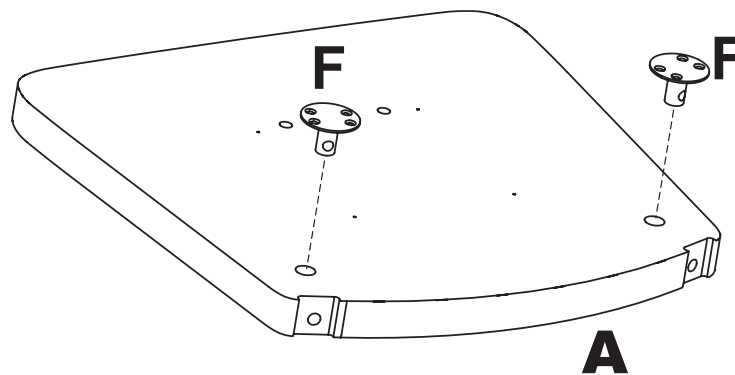
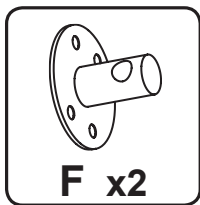
**READ GLUING HINTS  
BEFORE ASSEMBLING!**

Not intended for use by  
children without adult  
supervision.

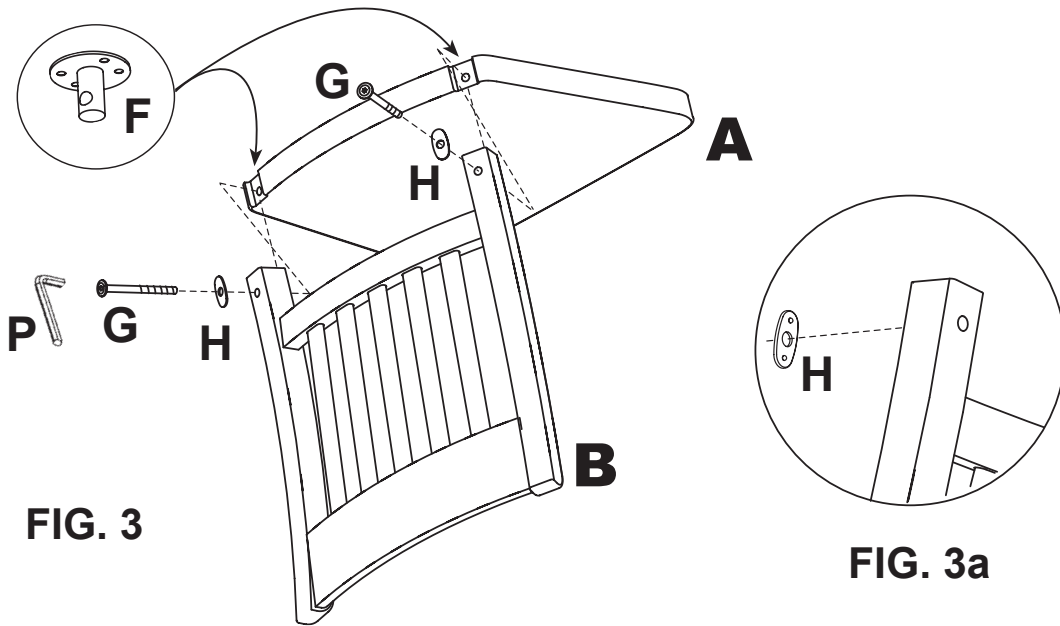
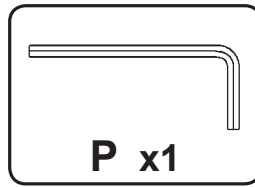
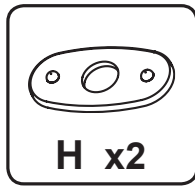
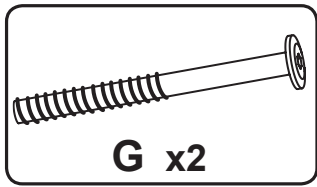
**NOTE:** A new swivel may appear frozen or hard to turn. It can be loosened by twisting it a little before assembly. Be sure to use a towel or gloves to protect hands as the edges of the swivel may be sharp.

*172W shown in all  
drawings.*

- 1) Lay out the wood parts in their approximate locations to aid in the identification and assembly.

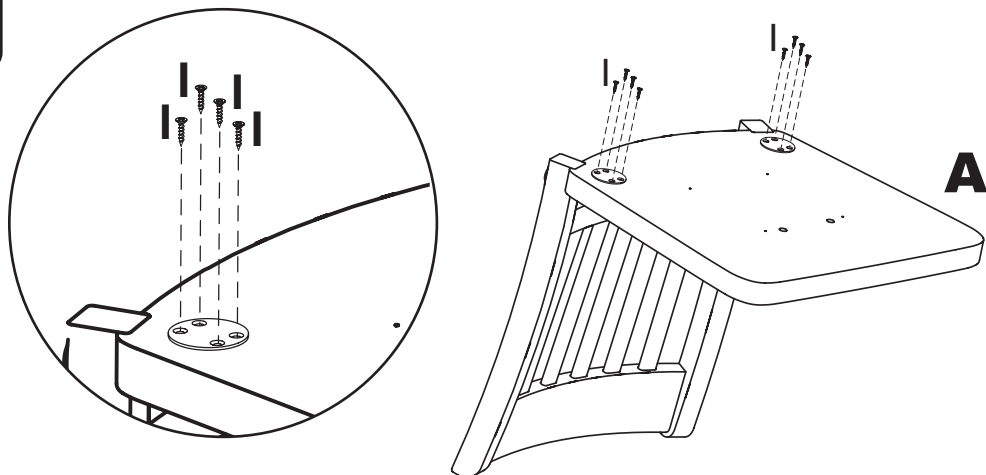
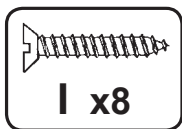


- 2) Insert Barrel Nut (F) into Seat (A). Align hole in barrel bolt with hole in seat. See FIGURE 2.

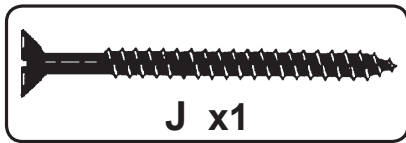


- 3) Slide the Back Assembly (B) into the notches in the Seat (A). Insert Barrel Bolt (G) through Barrel Bolt Plate (H) and hole in Back Assembly and into Barrel Nut (F). See FIGURE 3. Be sure raised dimples in Barrel Bolt Plate are against the Back Assembly. See FIGURE 3a. Tighten bolts using the 5mm Wrench (P).

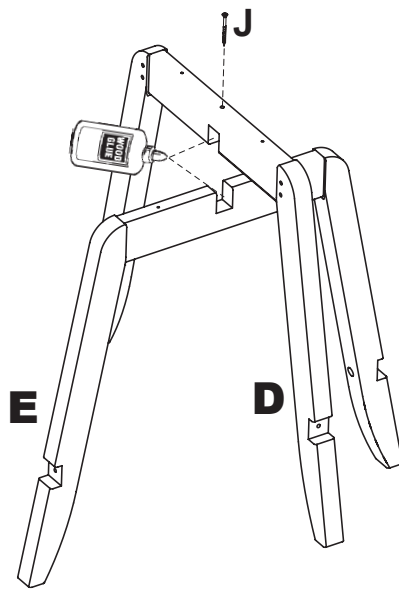
**Note: Be sure barrel bolt plates stay snug against the Back Assembly as you tighten the bolts.**



- 4) Attach Barrel Nut to Seat (A) using #6 x 3/4" Flat Head Brass Screw (I). See FIGURE 4.



**J x1**

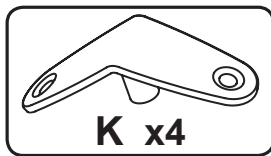


**FIG. 5**

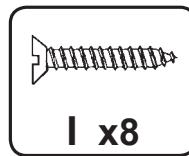
- 5) Apply a thin layer of glue to the notches on the Leg Assemblies (D and E). Slide the Upper Leg Assembly (D) into the Lower Leg Assembly (E). Insert #8x2" Black Screw (J) and tighten. See FIGURE 5.



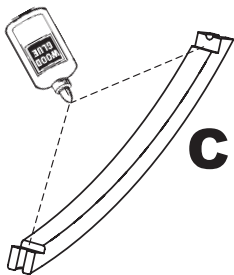
**L x4**



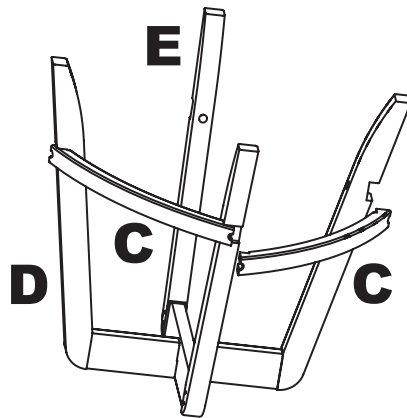
**K x4**



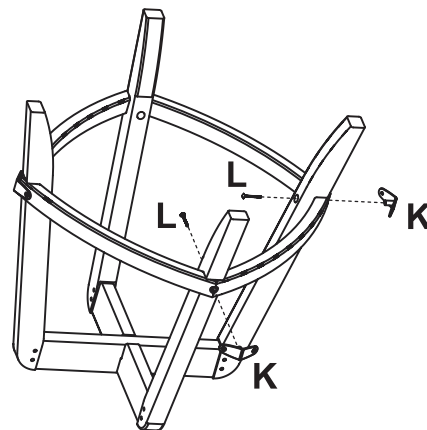
**I x8**



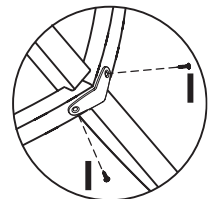
**FIG. 6**



**FIG. 6a**

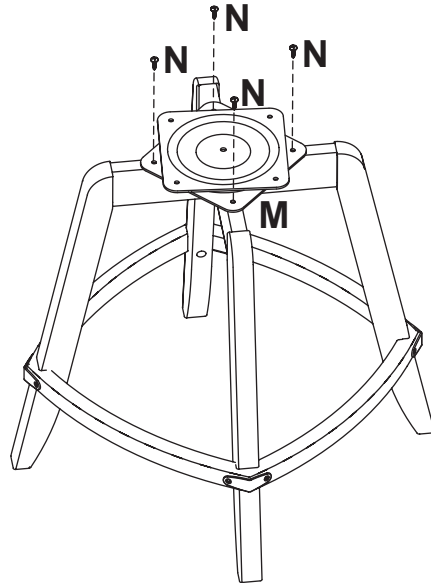
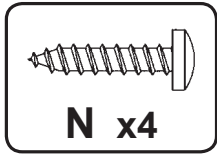


**FIG. 6b**



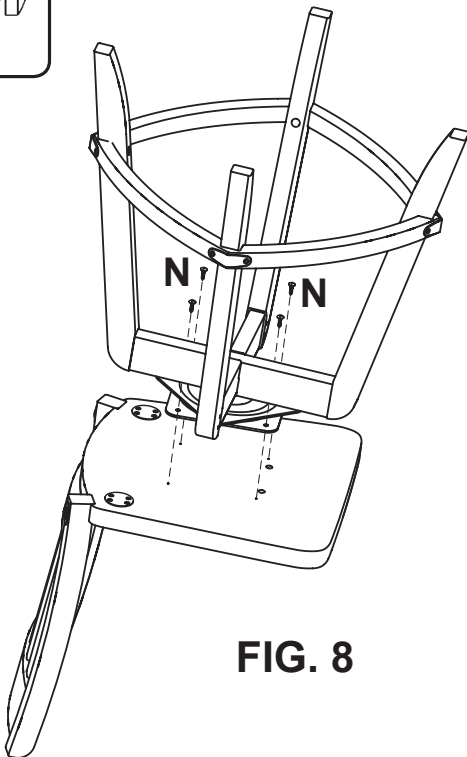
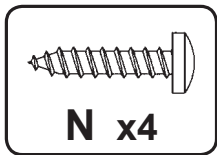
**FIG. 6c**

- 6) Apply glue to inside corner of notches on Stretchers (C). See FIGURE 6.  
 Insert notches of Stretchers into notches of Leg Assemblies (D and E). See FIGURE 6a.  
 Insert post of Stretcher Bracket (K) between Stretchers and attach with #8x 1 1/4" Machine Screw (L). See FIGURE 6b. Repeat with remaining stretchers and brackets. When all four Stretchers are attached, tighten machine screws firmly.  
 Insert #6 x 3/4" Flat Head Brass Screws (I) through Stretcher Bracket into Stretchers. See FIGURE 6c.

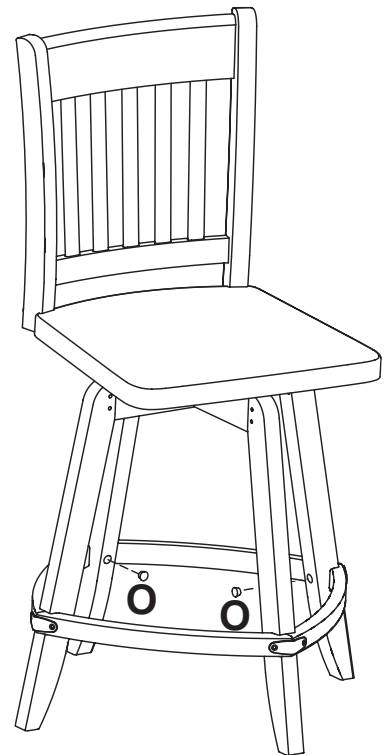


**FIG. 7**

- 7) The front of the Return Swivel (M) is stamped. Attach the swivel to the lower assembly. Rotate the swivel slightly and use #14 x 3/4" Pan Head Screw (N) into the holes in the leg assembly. Start all screws and then tighten. See FIGURE 7.



**FIG. 8**



**FIG. 9**

- 8) Cover your work surface with a cloth or piece of cardboard to protect the finished seat. Place the top assembly upside down on the work surface. Position the lower assembly with the front of the swivel towards the front of the seat. Rotate the swivel slightly and use #14 x 3/4" Pan Head Screw (N) into the pilot holes in the seat. See FIGURE 8.

- 9) Tap Wood Plugs (O) into holes in the legs. Be sure smaller end goes in first. See FIGURE 9.

## Instrucciones para Armar

### 172Wa

Taburete Giratoria  
para Mostrador  
Hawthorne



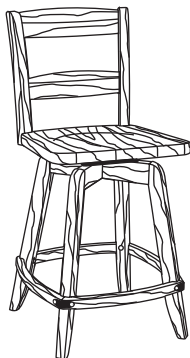
### 179Wa

Taburete  
Giratoria para  
Bar Hawthorne



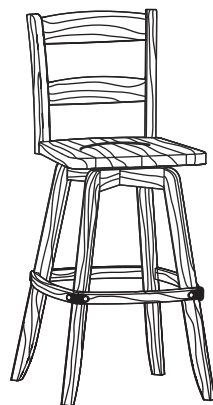
### 194Wa

Taburete  
Giratoria para  
Mostrador Bistro



### 207Wa

Taburete  
Giratoria para  
Bar Bistro



#### ¡Felicitaciones!

Este fino mueble será una bella adición para su hogar. Para obtener el mejor resultado, comience leyendo tanto las Instrucciones para Armar como las Sugerencias para el Acabado **antes** de comenzar su proyecto.

**Sólo para uso doméstico.**

**NO se recomienda para uso comercial.**



No se suba ni se pare sobre este mueble.

ESTE DISEÑO ESTÁ SUJETO A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.



P.O. Box 2827  
Eugene, OR 97402 USA



## ¡PRIMERO LLÁMENOS!

**NO DEVUELV A ESTE ARTÍCULO A LA TIENDA**

**Normas para obtener servicio:** Reemplazaremos las piezas que tengan defectos, falten o se dañen durante el armado. Sírvase comunicarse con el departamento de servicio al cliente de Whittier Wood Products directamente (por teléfono, fax, correo o e-mail) para obtener piezas de repuesto.

**Horas:** Nuestro amable personal de servicio al cliente está disponible de lunes a viernes de 7:00 a.m. a 5:00 p.m. (Hora de la zona del pacífico de Estados Unidos). Puede dejar un mensaje las 24 horas del día, los 7 días de la semana.

**Para hacer un pedido:** Proporcione el número completo del modelo del mueble, la letra de la pieza, el código de producción, la cantidad que necesita, la razón del reemplazo, y su nombre completo, dirección y teléfono, para el caso de que necesitemos comunicarnos con usted.

*Las piezas se envían desde nuestra planta en Eugene, Oregon, 1 ó 2 días hábiles después de recibir su solicitud. Por favor tenga en cuenta que la entrega tomará de 5 a 10 días hábiles.*

**800-653-3336**

**Fuera de los Estados Unidos o Canadá: 541-687-0213**

**Fax: 541-687-2060 • [www.whittierwood.com](http://www.whittierwood.com)**

**Correo: P.O. Box 2827 • Oregon 97402, U.S.A.**

### NOTAS IMPORTANTES:

- Lea por completo las Instrucciones y las Sugerencias para el Acabado antes de comenzar a armar el mueble.
- Guarde los paneles: 1) en su caja, 2) en un sitio seco, 3) en un rango de temperaturas comprendido entre 40° y 90° (no en un piso de cemento frío que tal vez esté húmedo).
- Revise su mobiliario en forma periódica para detectar uniones despegadas, tornillos flojos o cualquier otro problema que pudiera afectar la estabilidad del mismo. Apriete los tornillos o repare las piezas según corresponda.

Código del producto:

VN

Rev. 2/07

# 172Wa, 179Wa, 194Wa y 207Wa Taburete

## Lista de piezas

ANTES DE COMENZAR A ARMAR EL MUEBLE,

verifique que las cantidades de piezas recibidas coincidan con las indicadas en la lista a continuación.

Parte	Descripción	Cantidad	Parte	Descripción	Cantidad	Parte	Descripción	Cantidad
A	Asiento . . . . .	1	<b>TORNILLERÍA</b>			K	Refuerzo del travesaño . . . . .	4
B	Conjunto del respaldo . . . . .	1	F	Tuerca de pasador . . . . .	2	L	Tornillo para metal #8 x 1¼" . . . . .	4
C	Travesaños . . . . .	4	G	Perno pasador . . . . .	2	M	Placa giratoria . . . . .	1
D	Conjunto superior de las patas . . . . .	1	H	Chapa del perno pasador . . . . .	2	N	Tornillos de cabeza troncocónica #14 x 3/4" . . . . .	8
E	Conjunto inferior de las patas . . . . .	1	I	Tornillo de latón de cabeza plana #6 x 3/4" . . . . .	16	O	Taquetes de madera . . . . .	4
			J	Tornillo negro #8 x 2" . . . . .	1	P	Llave de 5 mm . . . . .	1

## INSTRUCCIONES PARA ENSAMBLAR

### HERRAMIENTAS NECESARIAS:

Destornillador Phillips, mazo o martillo con protección y cinta de medir.



Fig. 1 — 172W ilustrado en todas las figuras.

**NOTA:** El mecanismo de giro nuevo puede parecer estar trabado o girar con dificultad. Se puede aflojar girándolo un poco antes de ensamblar. Asegúrese de usar una toalla o guantes para proteger sus manos puesto que los bordes del mecanismo pueden estar filosos.

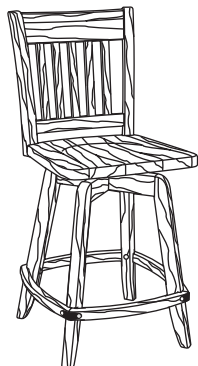
- 1) Coloque las piezas de madera aproximadamente en su posición para ayudar a identificarlas y armarlas.
- 2) Introduzca la tuerca de pasador (F) en el asiento (A). Alinee el orificio para el perno pasador con el orificio del asiento. Vea la FIGURA 2.
- 3) Deslice el conjunto del respaldo (B) en las muescas del asiento (A). Introduzca el perno pasador (G) a través de la chapa del perno pasador (H), del orificio en el respaldo, del orificio en el asiento y finalmente en la tuerca de pasador (F). Vea la Figura 3. Cerciórese de que los círculos en relieves en la chapa del perno pasador estén contra el respaldo. Vea la FIGURA 3a. Apriete los pernos utilizando la llave de 5 mm (P).  
**Nota:** Cerciórese de que las chapas de los pernos paadores queden ajustadas contra el respaldo cuando apriete los pernos.
- 4) Fije la tuerca de pasador al asiento (A) utilizando el tornillo de latón de cabeza plana #6 x 3/4" (I). Vea la FIGURA 4.

- 5) Aplique una capa delgada de cola a las muescas de los conjuntos de las patas (D y E). Deslice el conjunto superior de las patas (D) en el conjunto (E). Introduzca el tornillo negro #8 x 2" (J) y atornillelo inferior de las patas firmemente. Vea la FIGURA 5.
- 6) Aplique cola a la esquina interior de las muescas de los travesaños (C). Vea la FIGURA 6.  
Introduzca las muescas de los travesaños en las muescas de los conjuntos de las patas (D y E). Vea la FIGURA 6a.  
Introduzca un refuerzo del travesaño (K) entre dos travesaños y sujételo con el tornillo para metal #8 x 1¼" (L). Vea la FIGURA 6b. Repita este procedimiento con el resto de los travesaños y los refuerzos. Cuando los cuatro travesaños estén sujetos, apriete firmemente los tornillos para metal.  
Introduzca los tornillos de latón de cabeza plana #6 x 3/4" (I) a través de los refuerzos y en los travesaños. Vea la FIGURA 6c.
- 7) La parte frontal de la placa giratoria (M) está grabada. Fije la placa giratoria al conjunto inferior. Haga girar la placa giratoria ligeramente e introduzca tornillos de cabeza troncocónica #14 x 3/4" (N) en los orificios del conjunto de la pata. Inicie todos los tornillos y después apriételes. Vea la FIGURA 7.
- 8) Cubra la superficie de trabajo con un paño o un trozo de cartón para proteger el asiento acabado. Coloque el conjunto superior boca abajo sobre la superficie de trabajo. Coloque el conjunto inferior con el frente de la placa giratoria hacia el frente del asiento. Haga girar la placa ligeramente e introduzca tornillos de cabeza troncocónica #14 x 3/4" (N) en los orificios piloto del asiento. Vea la FIGURA 8.
- 9) Golpee suavemente los taquetes de madera (O) en los orificios de las patas. Cerciórese de introducir primero el extremo más pequeño. Vea la FIGURA 9.



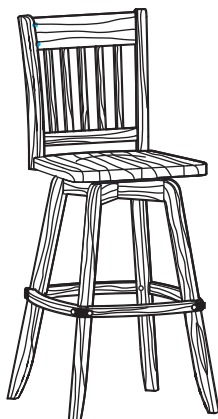
## 172W a

Tabouret de  
Comptoir à Pivot  
Hawthorne



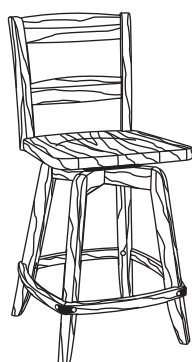
## 179W a

Tabouret de  
Bar à Pivot  
Hawthorne



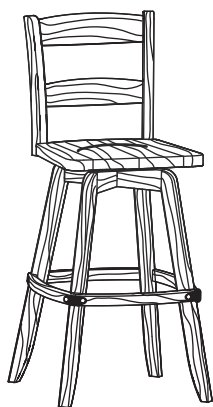
## 194W a

Tabouret de  
Comptoir à  
Pivot Bistro



## 207W a

Tabouret de  
Comptoir à  
Pivot Bistro



### Félicitations !

Ce joli meuble s'intégrera agréablement à votre intérieur.  
Pour obtenir des résultats optimum, commencez par lire les  
Instructions de Montage et les Conseils de Finition **avant**  
de commencer votre projet.

**Pour usage ménager normal seulement.  
N'est pas recommandé pour usage commercial.**



Ne pas monter ni se mettre debout sur cet article  
d'ameublement.

LE MODÈLE EST SUJET À CHANGEMENTS SANS PRÉAVIS.



P.O. Box 2827  
Eugene, OR 97402 USA

## APPELEZ-NOUS D'ABORD !

**NE RETOURNEZ PAS CET ARTICLE AU MAGASIN**

**Politique de service :** Nous remplacerons toutes les pièces défectueuses, manquantes ou endommagées pendant le montage. Veuillez contacter directement le service clientèle de Whittier Wood Products (par téléphone, fax, courrier ou e-mail) pour obtenir les pièces de remplacement.

**Horaires :** Le personnel accueillant de notre service clientèle est joignable du lundi au vendredi, de 7 h à 17 h (heure normale du Pacifique). Vous pouvez laisser un message 24 heures sur 24, 7 jours sur 7.

**Pour placer vos commandes :** Fournissez le numéro complet de modèle du meuble, la lettre de la pièce, le code de production, la quantité nécessaire, la raison du remplacement, ainsi que votre nom complet et votre adresse, avec un numéro de téléphone, au cas où nous aurions besoin de vous contacter.

*Les pièces sont expédiées de notre usine située à Eugene, Oregon dans les 1 ou 2 jours ouvrables à compter de la réception de votre demande. La livraison prendra de 5 à 10 jours ouvrables.*

**800-653-3336**

À l'extérieur des États-Unis ou du Canada : 541-687-0213

Fax : 541-687-2060 • [www.whittierwood.com](http://www.whittierwood.com)

Courrier : P.O. Box 2827 • Oregon 97402, U.S.A.

### REMARQUES IMPORTANTES :

- Lisez complètement les instructions et les Conseils de finition avant de commencer le montage.
- Conservez les panneaux : 1) dans leur boîte, 2) à un endroit sec, 3) à des températures variant entre 40° et 90°. (Non sur un sol en ciment froid, éventuellement humide.)
- Inspectez régulièrement votre meuble, pour voir si les pièces se décollent ou si les vis se desserrent ou si vous remarquez tout autre problème risquant d'affecter la stabilité du meuble. Resserrez ou réparez au besoin.

Code produit :

VN

Rév. 2/07

# 172Wa, 179Wa, 194Wa et 207Wa Tabouret

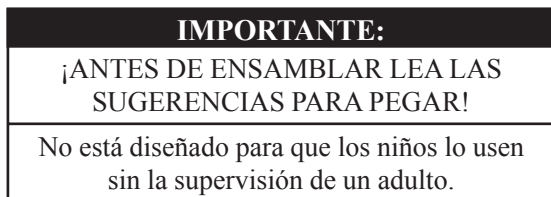
## Nomenclature des pièces

AVANT DE COMMENCER LE MONTAGE, assurez-vous que les quantités de pièces reçues correspondent à celles de la nomenclature des pièces ci-dessous.

ID	Description	QTÉ.	ID	Description	QTÉ.	ID	Description	QTÉ.
A	Siège . . . . .	1	<b>PIÈCES D'ATTACHE</b>			K	Support de traverse . . . . .	4
B	Assemblage de l'arrière . . . . .	1	F	Écrou cylindrique . . . . .	2	L	Vis à usiner no. 8 x 1¼ po . . . . .	4
C	Traverses . . . . .	4	G	Boulon cylindrique . . . . .	2	M	Pivot à retour . . . . .	1
D	Assemblage du pied supérieur . . . . .	1	H	Plaque de boulon cylindrique 2		N	Vis à tête cylindrique no. 14 x 3/4 po . . . . .	8
E	Assemblage du pied inférieur . . . . .	1	I	vis en laiton à tête plate no. 6 x 3/4 po . . . . .	16	O	Cheville en bois . . . . .	4
			J	Vis noire no. 8 x 2 po . . . . .	1	P	Clé de 5 mm . . . . .	1

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE

**OUTILS NÉCESSAIRES :** Tournevis cruciforme, maillet ou marteau rembourré et mètre ruban.



**FIG 1.** — 172W est illustré dans tous les schémas

**REMARQUE :** Il est possible qu'un nouveau pivot soit raide ou difficile à tourner. Vous pouvez le desserrer en le faisant tourner en peu avant de le monter. Veillez à utiliser une serviette ou des gants pour protéger vos mains, car les bords du pivot peuvent être coupants.

- 1) Posez les pièces en bois à leurs emplacements approximatifs pour faciliter leur identification et leur montage.
- 2) Insérez l'écrou cylindrique (F) dans le siège (A). Alignez le trou de l'écrou cylindrique sur le trou du siège. Voir la FIGURE 2.
- 3) Faites glisser l'assemblage de l'arrière (B) dans les encoches ménagées dans le siège (A). Insérez le boulon cylindrique (G) à travers la plaque du boulon cylindrique (H), le trou de l'assemblage de l'arrière, le trou du siège, puis dans l'écrou cylindrique (F). Voir la figure 3. Veillez à ce que les rainures en saillie de la plaque du boulon cylindrique soient contre l'assemblage de l'arrière. Voir la FIGURE 3a. Serrez les boulons au moyen de la clé de 5 mm (P).

**Remarque :** veillez à ce que les plaques de boulons cylindriques restent bien contre l'assemblage de l'arrière quand vous serrez les boulons.

- 4) Fixez l'écrou cylindrique au siège (A) au moyen de la vis en laiton à tête plate no. 6 x 3/4 po (I). Voir la FIGURE 4.

- 5) Appliquez une fine couche de colle dans les encoches des assemblages des pieds (D et E). Faites glisser l'assemblage du pied supérieur (D) dans l'assemblage du pied inférieur (E). Insérez la vis noire no. 8 x 2 po (J) et serrez-la. Voir la FIGURE 5.

- 6) Appliquez la colle dans le coin interne des encoches des traverses (C). Voir la FIGURE 6.

Insérez les encoches des traverses dans les encoches des assemblages des pieds (D et E). Voir la FIGURE 6a.

Insérez le montant du support de traverse (K) entre les traverses et fixez-le au moyen de la vis à usiner no. 8 x 1¼ po (L). Voir la FIGURE 6b. Répétez la procédure pour les traverses et les supports restants. Quand les quatre traverses sont fixées, serrez fermement les vis à usiner.

Insérez les vis en laiton à tête plate no. 6 x 3/4 po (I) dans le support de traverse, puis dans les traverses. Voir la FIGURE 6c.

- 7) Le l'avant du pivot à retour (M) est estampillé. Fixez le pivot à l'assemblage inférieur. Faites tourner légèrement le pivot et introduisez une vis à tête cylindrique no. 14 x 3/4 po (N) dans les trous de l'assemblage du pied. Introduisez toutes les vis, puis serrez-les. Voir la FIGURE 7.

- 8) Couvrez votre surface de travail avec un chiffon ou un morceau de carton pour protéger le siège fini. Placez l'assemblage supérieur à l'envers sur la surface de travail. Placez l'assemblage inférieur de manière à ce que l'avant du pivot soit vers l'avant du siège. Faites tourner légèrement le pivot et introduisez une vis à tête cylindrique no. 14 x 3/4 po (N) dans les trous de guidage du siège. Voir la FIGURE 8.

- 9) Enfoncez en tapant dessus les chevilles en bois (O) dans les trous des pieds. Veillez à introduire d'abord l'extrémité la plus petite. Voir la FIGURE 9.